



NAWEL TUBULAR ELECTRODE NBS

الکترودهای توپودری مقاوم به سایش خراشان

DIN 8555: E 2-UM-65-GR

مشخصات عمومی

NAWEL TUBULAR ELECTRODE NBS آلیاژی بر پایه آهن است که قابلیت دستیابی به سختی بالا و مقاومت سایش بسیار بالا در جوش تک لایه را دارد. تشکیل آلیاژ جوش با ریزساختاری حاوی درصد بسیار بالایی از کربو بوراید های آهن حین انجماد، منجر به ویژگی‌های منحصر به فرد این الکتروده می‌شود. در نتیجه این خواص مطلوب، فلز جوش برای قطعات در معرض ضربه کم، اصطکاک فلز با فلز و فرسایش ذرات بسیار ریز ایده آل است. برای ایجاد لایه مقاوم به سایش خراشان بر روی فولادهای ساده و کم آلیاژ جوشکاری هم در تک لایه و هم دو لایه پیشنهاد می‌گردد. حداکثر دمای کاری 200 درجه سانتی‌گراد می‌باشد.

مشخصات ویژه

- بدون نیاز به سرباره زدایی
- قابلیت اجرا با دستگاه پرتابل در دو قطبیت AC/DC
- مقاوم به رطوبت، بدون نیاز به خشک کردن
- نرخ لایه نشانی و بازیابی بالا تا ۹۲٪
- قابلیت اجرا با آمپر پایین، حرارت ورودی و اعوجاج کمتر، رقت ناچیز

کاربردها

- مارپیچ حمل مواد
- انواع پمپ های اسلاری و بتن
- صنایع کشاورزی و معادن
- قطعات ساینده ذرات ریز
- تجهیزات لایروبی
- هاپرها

خواص مکانیکی

سختی:
۶۸ - ۶۵ راکول C (لایه اول)
نرخ سایش (استاندارد ASTM G65):
۰/۱ گرم

ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه اول)

| عنصر | کربن | بور | نیکل | منگنز | سیلیسیم | آهن |
|-----------|---------|-------|-------|-------|---------|-----------|
| درصد وزنی | ۰/۵ - ۱ | < ۵/۵ | < ۲/۵ | < ۲/۵ | < ۲/۵ | باقیمانده |

توضیحات تکمیلی

| ابعاد الکتروده (میلیمتر) | بسته بندی (کیلوگرم) | جریان (آمپر) | قطبیت پیشنهادی | سیم جوش توپودری معادل | رنگ بندی |
|--------------------------|---------------------|--------------|----------------|-----------------------|----------|
| ۳۰۰ * ۵ | ۵ | ۱۱۵ - ۱۲۵ | DC+ | NAWEL ABRASION NBS | سبز |

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷ واحد فروش: ۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴

www.namadnanotech.com info@namadnanotech.com