



NAWEL ABRASION ULTRAHARD NBS

سیم جوش توپودری مقاوم به سایش خراشان

DIN 8555: MF 2-GF-65-GR

مشخصات عمومی

NAWEL Abrasion Ultrahard NBS آلیاژی بر پایه آهن است که قابلیت دستیابی به سختی بالا و مقاومت سایش بسیار بالا در جوش تک لایه را دارد. تشکیل آلیاژ جوش با ریزساختاری حاوی درصد بسیار بالایی از کربو بوراید های آهن حین انجماد، منجر به ویژگی های منحصر به فرد این سیم جوش می شود. در نتیجه این خواص مطلوب، فلز جوش برای قطعات در معرض ضربه کم، اصطکاک فلز با فلز و فرسایش ذرات بسیار ریز ایده آل است. این سیم جوش برای ایجاد لایه مقاوم به سایش خراشان (حداکثر دو لایه) بر روی فولادهای ساده و کم آلیاژ طراحی شده است. حداکثر دمای کاری 200 درجه سانتیگراد می باشد.

مشخصات ویژه

- رقت ناچیز در لایه اول جوشکاری (دستیابی به سختی ۶۸ - ۶۵ راکول C در لایه اول جوشکاری)
- مقاومت در برابر شرایط سایشی خاص (سایش خراشان به همراه سایش فلز با فلز و ضربه کم و سایش Erosion)
- طول عمر ۲ تا ۵ برابر نسبت به آلیاژهای حاوی کاربید کروم یا کاربیدهای پیچیده

کاربردها

- مارپیچ حمل مواد
- انواع پمپ های اسلاری و بتن
- صنایع کشاورزی و معادن
- قطعات ساینده ذرات ریز
- تجهیزات لایروبی
- هاپرها

خواص مکانیکی

سختی:
۶۸ - ۶۵ راکول C (لایه اول)
نرخ سایش (استاندارد ASTM G65):
۰/۱ گرم

ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه اول)

عنصر	کربن	بور	نیکل	منگنز	سیلیسیم	آهن
درصد وزنی	۰/۵ - ۱	< ۵/۵	< ۲/۵	< ۲/۵	< ۲/۵	باقیمانده

متغیرهای جوشکاری

قطر سیم جوش	جریان (آمپر)	ولتاژ (ولت)	سرعت تغذیه سیم (متر بر دقیقه)	بیرون زدگی سیم از نازل (سانتیمتر) Stick-Out	گاز محافظ
۱/۶ میلیمتر	۲۵۰ - ۳۰۰	۲۴ - ۲۸	۷ - ۸	۲ - ۲/۵	بدون گاز
۲/۴ میلیمتر	۳۵۰ - ۴۰۰	۲۴ - ۲۹	۴ - ۵	۲/۵ - ۳	بدون گاز

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷ واحد فروش: ۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴

www.namadhanotech.com info@namadhanotech.com