



NAWEL TUBULAR ELECTRODE B

الکترودهای توپودری مقاوم به سایش خراشان

DIN 8555: E 10-UM-65-G

مشخصات عمومی

NAWEL TUBULAR ELECTRODE B آلیاژی پایه آهن است که قابلیت دستیابی به سختی و مقاومت به سایش بسیار بالا در لایه اول جوش را دارد. تشکیل آلیاژ جوش با ریزساختار حاوی کربو بوراید های نانو حین انجماد، منجر به ویژگی های منحصر به فرد این الکتروده می شود. در نتیجه، خواص مطلوب آن ناشی از حضور عناصر گران قیمت مانند تنگستن، مولیبدن، نایوبیم و وانادیم نمی باشد. این آلیاژ می تواند در برابر سایش خراشان، مقاومت بسیار بالایی از خود نشان دهد. این الکتروده برای ایجاد لایه مقاوم به سایش در یک لایه روی فولادهای ساده و کم آلیاژ طراحی شده است.

مشخصات ویژه

- بدون نیاز به سرباره زدایی
- قابلیت اجرا با دستگاه پرتابل در دو قطبیت AC/DC
- مقاوم به رطوبت، بدون نیاز به خشک کردن
- نرخ لایه نشانی و بازیابی بالا تا ۹۲٪
- قابلیت اجرا با آمپر پایین، حرارت ورودی و اعوجاج کمتر، رقت ناچیز

خواص مکانیکی

سختی:

۶۸ - ۶۶ راکول C (لایه اول)

نرخ سایش (استاندارد ASTM G65):

۰/۱۳ گرم

کاربردها

- مارپیچ حمل مواد
- آسیاب غلطکی
- صفحات ضد سایش
- پروانه همزن مواد معدنی
- شوت مواد معدنی
- فن ها

ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه اول)

عنصر	کربن	کروم	منگنز	سیلیسیم	سایر	آهن
درصد وزنی	۱ - ۳	۱۷ - ۲۲	< ۱	< ۱	< ۷ (بور، آلومینیم، تیتانیم)	باقیمانده

توضیحات تکمیلی

ابعاد الکتروده (میلیمتر)	بسته بندی (کیلوگرم)	جریان (آمپر)	قطبیت پیشنهادی	سیم جوش توپودری معادل	رنگ بندی
۳۰۰ * ۵	۵	۱۱۵ - ۱۲۵	DC+	NAWEL ABRASION B	آبی

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷ واحد فروش: ۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴

www.namadnanotech.com info@namadnanotech.com