



NAWEL TUBULAR ELECTRODE BN

الکترودهای توپودری مقاوم به سایش خراشان

DIN 8555: E 10-UM-65-GT

مشخصات عمومی

NAWEL TUBULAR ELECTRODE BN آلیاژی پایه آهن و حاوی نایوبیم است که قابلیت دستیابی به سختی و مقاومت به سایش بسیار بالا در جوش تک لایه را دارد و همچنین خواص خود را تا دمای ۵۵۰ درجه سانتی گراد حفظ می‌کند. تشکیل آلیاژ جوش با ریزساختاری حاوی کربو بوراید های بین‌دندریتی حین انجماد، منجر به ویژگی‌های منحصر به فرد این الکتروده می‌شود. در نتیجه، خواص مطلوب آن ناشی از حضور عناصر گران قیمت مانند تنگستن، مولیبدن و وانادیم نمی‌باشد. این الکتروده برای ایجاد لایه مقاوم به سایش خراشان در یک لایه روی فولادهای ساده و کم آلیاژ طراحی شده است.

مشخصات ویژه

- بدون نیاز به سرباره زدایی
- قابلیت اجرا با دستگاه پرتابل در دو قطبیت AC/DC
- مقاوم به رطوبت، بدون نیاز به خشک کردن
- نرخ لایه نشانی و بازیابی بالا تا ۹۲٪
- قابلیت اجرا با آمپر پایین، حرارت ورودی و اعوجاج کمتر، رقت ناچیز

کاربردها

- مارپیچ حمل مواد
- آسیاب غلطکی
- صفحات ضد سایش
- روتور و دیسک سنگ شکن
- شوت مواد معدنی
- فن‌ها

خواص مکانیکی

سختی:
۶۸ - ۶۶ راکول C (لایه اول)
نرخ سایش (استاندارد ASTM G65):
۰/۱ گرم

ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه اول)

| عنصر | کربن | کروم | نایوبیم | منگنز | سیلیسیم | سایر | آهن |
|-----------|-------|---------|---------|-------|---------|------------------------------|-----------|
| درصد وزنی | ۱ - ۳ | ۱۲ - ۱۷ | ۲ - ۴ | < ۰.۵ | < ۰.۵ | < ۷ (بور، آلومینیم، تیتانیم) | باقیمانده |

توضیحات تکمیلی

| ابعاد الکتروده (میلیمتر) | بسته‌بندی (کیلوگرم) | جریان (آمپر) | قطبیت پیشنهادی | سیم‌جوش توپودری معادل | رنگ‌بندی |
|--------------------------|---------------------|--------------|----------------|-----------------------|----------|
| ۳۰۰ * ۵ | ۵ | ۱۱۵ - ۱۲۵ | DC+ | NAWEL ABRASION BN | قرمز |

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷ واحد فروش: ۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴

www.namadnanotech.com info@namadnanotech.com