



NAWEL TOOL SKD6

سیم جوش توپودری مقاوم به سایش و دما

DIN 8555: MF 3-GF-45-GST

مشخصات عمومی

NAWEL Tool SKD6 یک سیم جوش توپودری پایه آهن است که آلیاژی ویژه با زمینه مارتنزیتی و کاربیدهای پراکنده ایجاد می‌کند. آلیاژ حاصل فولاد ابزار است که پس از بازپخت سختی آن افزایش می‌یابد. فلز جوش مقاومت بسیار عالی در برابر سایش فلز با فلز در دمای بالا تا ۵۵۰ درجه سانتی گراد است. به علاوه، مقاومت به خستگی حرارتی و تنش فشاری از خواص اصلی این سیم جوش است. بنابراین این سیم جوش برای سخت پوشی سطحی و بازسازی تجهیزات دما بالا و فولاد ابزار گرم کار علاوه بر فولاد ابزار سردکار به کار می‌رود. جوش حاصل، بدون ترک است و عملیات حرارتی و فورج آن امکان پذیر است. این سیم جوش آلیاژی معادل فولاد H11 بهبود یافته تولید می‌کند. برای حصول فلز جوشی عاری از ترک، دمای بین پاسی و پیشگرم بین ۳۰۰ تا ۴۰۰ درجه سانتی گراد ضروری می‌باشد.

مشخصات ویژه

- مقاومت به خستگی حرارتی: بسیار خوب
- مقاومت به خستگی مکانیکی: بسیار خوب
- مقاومت به اکسیداسیون دما بالا: بسیار خوب
- دارای قابلیت عملیات حرارتی و فورج
- مقاومت به سایش فلز با فلز: بسیار خوب
- مقاومت به ضربه: عالی
- ماشین کاری: نسبتاً سخت
- برش: هوابرش

خواص مکانیکی

سختی بعد از جوش:

۴۰-۴۵ راکول C (لایه دوم)

سختی بعد از تمپر در دمای ۵۵۰ C°، ۲ ساعت:

۴۰-۴۵ راکول C (لایه دوم)

کاربردها

- قالب تزریق
- قالب دایکست
- پرس گرم
- اکستروژن گرم
- نورد گرم
- غلتک کشنده (pinch roller)

ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه دوم)

عنصر	کربن	کروم	منگنز	سیلیسیم	مولیبدن	وانادیم	سایر	آهن
درصد وزنی	۰/۳	۴-۶	۱>	۱>	۲/۵-۳	۰/۹	(تیتانیوم)	باقیمانده

متغیرهای جوشکاری

قطر سیم جوش	جریان (آمپر)	ولتاژ (ولت)	سرعت تغذیه سیم (متر بر دقیقه)	سرعت جوشکاری (میلی‌متر بر دقیقه)	بیرون زدگی سیم از نازل (سانتیمتر) Stick-Out	گاز محافظ
۱/۶ میلیمتر	۱۸۰ - ۲۵۰	۲۴ - ۲۷	۶ - ۷		۲	بدون گاز
۲/۴ میلیمتر	۳۸۰ - ۴۳۰	۲۷ - ۳۱		۳۰۰-۴۰۰	۳-۴	با فلاکس پودری

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴ واحد فروش: ۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷

www.namadnanotech.com info@namadnanotech.com