



# NAWEL IMPACT 600

## سیم جوش توپودری مقاوم به سایش خراشان و ضربه

DIN 8555: MF 6-GF-60-GP

### مشخصات عمومی

**NAWEL Impact 600** آلیاژی پایه آهن با ریزساختار مارتنزیتی است. این آلیاژ می‌تواند جهت بازسازی و سخت پوشی قطعاتی که به طور همزمان تحت سایش خراشان و ضربه متوسط هستند، مورد استفاده قرار گیرد. همچنین جوش حاصل از این سیم، سخت و چقرمه بوده و هیچگونه ترکی ندارد. بنابراین جوشکاری آن تا چندین لایه به راحتی قابل انجام است. برای جوشکاری، دمای بین پاسی در محدوده دمایی ۲۵۰-۳۰۰ درجه سانتی گراد توصیه می‌گردد. دمای پیشگرم نیز بر اساس زیرلایه انتخاب می‌شود.

### مشخصات ویژه

- مقاومت همزمان در برابر سایش خراشان و ضربه
- قابلیت ایجاد لایه‌ای عاری از ترک با سختی و چقرمگی بالا

### خواص مکانیکی

سختی:

۵۷-۶۱ راکول C (لایه دوم)

نرخ سایش (استاندارد ASTM G65): ۱/۴۷ گرم

### کاربردها

- چکش‌های سنگ‌شکن
- ناخنی و لبه باکت‌ها
- روتور و دیسک سنگ‌شکن
- پمپ‌ها
- ابزارآلات صنایع کشاورزی و حفاری و معدن

### ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه دوم)

عنصر	کربن	کروم	منگنز	سیلیسیم	مولیبدن	سایر	آهن
درصد وزنی	< ۱	۶ - ۷	۱ - ۳	< ۱	< ۱	< ۲ (تیتانیوم)	باقیمانده

### متغیرهای جوشکاری

قطر سیم جوش	جریان (آمپر)	ولتاژ (ولت)	سرعت تغذیه سیم (متر بر دقیقه)	بیرون زدگی سیم از نازل (سانتیمتر) Stick-Out	گاز محافظ
۱/۶ میلیمتر	۱۸۰ - ۲۰۰	۲۵ - ۲۷	۴	۲/۵	بدون گاز
۲/۴ میلیمتر	۲۵۰ - ۳۰۰	۲۶ - ۲۸	۳ - ۴	۳ - ۴	بدون گاز

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴ واحد فروش: ۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷

www.namadhanotech.com info@namadhanotech.com

# NAWEL IMPACT 600

## ANTI-ABRASION/IMPACT FCAW WIRE



DIN 8555: MF 6-GF-60-GP

### GENERAL CHARACTERISTICS

**NAWEL Impact 600** is an iron-based flux cored wire with hard, tough and crack free martensitic deposit. NAWEL 600 is suitable for hardfacing and rebuilding of working parts subjected to abrasion combined with moderate impact loads. Number of layers can be done as necessary. An interpass temperature of 250-300 °C is recommended. Proper preheat temperature is chosen depending on base metal.

### SPECIAL FEATURES

- ▶ Highly resistant to abrasion combined with moderate impact loads
- ▶ Highly tough and crack free deposit in spite of its high hardness

### MECHANICAL PROPERTIES

Hardness:

**57 – 61 HRC (2 layers)**

Weight Loss (ASTM G65): **1.47 g**

### TYPICAL APPLICATIONS

- ▶ Crusher Hammers
- ▶ Bucket Teeth and Lips
- ▶ Crusher Rotors and Discs
- ▶ Pumps
- ▶ Agricultural & Mining & Digging Tools

### CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (2 LAYERS)

CHEMICAL EL.	C	Cr	Mn	Si	Mo	Others	Fe
Wt.%	< 1	6 - 7	1 - 3	< 1	< 1	(Ti) < 2	Bal.

### WELDING PARAMETERS

Wire diameter (mm)	Current (A)	Voltage (V)	Wire feed speed (m/min)	Stick out (cm)	Shielding gas
1.6	180 - 200	25 - 27	4	2.5	No Gas
2.4	250 - 300	26 - 28	3 - 4	3 - 4	No Gas

📍 Sh.Ehsani Rad St., Enqelab St., Parsa Sq., Ahmadabad Mostoufi Rd., Tehran, Iran

☎ +9821 56276627 Sales: +98 9051516804

🌐 [www.namadnanotech.com](http://www.namadnanotech.com) ✉ [info@namadnanotech.com](mailto:info@namadnanotech.com)