



# NAWEL CORROSION 414

## سیم جوش توپودری فولادهای زنگ نزن

DIN 8555: MF 5-GF-45-CPT

### مشخصات عمومی

**NAWEL Corrosion 414** سیم جوش توپودری زنگ نزن مارتنزیتی 410NiMo بهبود یافته است که با حضور نیکل و مولیبدن چقرمگی همزمان با مقاومت در برابر تنش های حرارتی مکرر، خوردگی و سایش فلز با فلز میدهد. به علاوه جوش حاصل دارای ساختاری یکنواخت پس از بازپخت است که منجر به حفظ سختی در دمای بالا میشود. جهت رسیدن به استحکام و شکل پذیری همزمان با مقاومت در برابر خوردگی و حفره زنی عملیات حرارتی پس از جوش در دمای 500-600 درجه سانتی گراد برای گرفتن مارتنزیت تمپر شده توصیه میشود.

### مشخصات ویژه

- طراحی شده برای مقاومت در برابر سایش فلز-فلز، خوردگی، خستگی حرارتی و ضربه
- نرخ لایه‌نشانی بالا بدون ایجاد ترک و آخال در فلز جوش
- قابلیت ماشینکاری خوب با استفاده از ابزار کاربیدی

### کاربردها

- غلتک‌های ریخته‌گری پیوسته
- توربین های هیدرولیک
- غلتک‌های هادی بخش نورد داغ
- کمپرسورها
- پمپ ها

### خواص مکانیکی

سختی بعد از جوش:

۴۳-۴۵ راکول C (لایه سوم)

سختی بعد از تمپر در دمای  $500^{\circ}\text{C}$ ، ۲ ساعت:

۲۴-۲۸ راکول C (لایه سوم)

### ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه سوم)

عنصر	کربن	کروم	نیکل	مولیبدن	منگنز	سیلیسیم	آهن
درصد وزنی	۰/۰۵ - ۰/۰۷	۱۲/۵ - ۱۴/۵	۴ - ۵	۰/۵ - ۱	۰/۹ - ۱/۵	۰/۵ - ۰/۸	باقیمانده

### متغیرهای جوشکاری

قطر سیم جوش	جریان (آمپر)	ولتاژ (ولت)	بیرون زدگی سیم از نازل (سانتیمتر) Stick-Out	سرعت تغذیه سیم (متر بر دقیقه)	گاز محافظ
۱/۶ میلیمتر	۲۵۰ - ۲۰۰	۲۵ - ۲۸	۲ - ۲.۵	۵-۷	بدون گاز

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷ واحد فروش: ۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴

www.namadnanotech.com info@namadnanotech.com