



NAWEL TUBULAR ELECTRODE TIC

الکترودهای توپودری مقاوم به سایش خراشان و ضربه

DIN 8555: E 6-UM-60-GPT

مشخصات عمومی

NAWEL TUBULAR ELECTRODE TiC آلیاژی پایه آهن حاوی ذرات ریز و پراکنده کاربید تیتانیوم در زمینه مارتنزیت و آستنیت است. این آلیاژ می‌تواند جهت بازسازی و سخت پوشی قطعاتی که به طور همزمان تحت سایش خراشان شدید و ضربه متوسط و فشار هستند، مورد استفاده قرار گیرد. در صورت وجود حساسیت به ترک، اعمال دمای پیشگرم و بین پاسی مناسب توصیه می‌شود. برای ایجاد لایه مقاوم به سایش خراشان و ضربه در دو لایه پیشنهاد می‌گردد.

مشخصات ویژه

- بدون نیاز به سرباره زدایی
- قابلیت اجرا با دستگاه پرتابل در دو قطبیت AC/DC
- مقاوم به رطوبت، بدون نیاز به خشک کردن
- نرخ لایه نشانی و بازیابی بالا تا ۹۲٪
- قابلیت اجرا با آمپر پایین، حرارت ورودی و اعوجاج کمتر، رقت ناچیز

کاربردها

- چکش‌های سنگ‌شکن
- ناخنی و لبه باکت‌ها
- روتور و دیسک سنگ‌شکن
- غلطک‌های آسیاب مواد
- ابزارآلات صنایع کشاورزی
- شات بلاست و سند بلاست

خواص مکانیکی

سختی:
۵۶-۶۱ راکول C (لایه اول)
۵۱-۵۶ راکول C (لایه دوم)
۴۷-۵۲ راکول C (لایه سوم)
نرخ سایش (استاندارد ASTM G65): ۰/۱۹ گرم

ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه دوم)

عنصر	کربن	کروم	تیتانیوم	منگنز	سیلیسیم	سایر	آهن
درصد وزنی	< ۳	۶ - ۷	۶ - ۸	۱ - ۲	۱ - ۲	۳ < (مولیبدن)	باقیمانده

توضیحات تکمیلی

ابعاد الکترود (میلیمتر)	بسته‌بندی (کیلوگرم)	جریان (آمپر)	قطبیت پیشنهادی	سیم‌جوش توپودری معادل	رنگ‌بندی
۳۰۰ * ۵	۵	۱۱۵ - ۱۲۵	DC+	NAWEL ABRASION TIC	زرد

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴ واحد فروش: ۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷

www.namadnanotech.com info@namadnanotech.com