



NAWEL WC-M

سیم جوش توپودری مقاوم به سایش خراشان و ضربه

DIN 8555: MF 21-GF-55-GP

مشخصات عمومی

NAWEL WC-M آلیاژی بر پایه آهن و کاربید تنگستن است که قابلیت دستیابی به سختی و مقاومت به سایش بالا و ضربه در جوش دو لایه دارد. تشکیل فلز جوش متشکل از کاربیدهای تنگستن (WSC) شامل ۵۰٪ (WC) و ۵۰٪ (W۲C) است که در زمینه ای با ریزساختار مارتنزیتی، منجر به ویژگی های منحصر به فرد این سیم جوش می شود. برای ایجاد لایه مقاوم به سایش و ضربه در این سیم جوش حداقل دو لایه جوش توصیه می شود. به منظور جلوگیری از ایجاد ترک، انحلال کاربید تنگستن و همچنین دستیابی به سختی و ریزساختار مدنظر آمپر و ولتاژ باید تا حد امکان پایین نگه داشته شوند.

پیش گرم کردن قطعه بین ۳۰۰-۵۰۰ درجه سانتیگراد ضروری است، همینطور در طول فرایند جوشکاری دمای کاری قطعه حداکثر باید به ۶۰۰ درجه سانتیگراد برسد.

مشخصات ویژه

- ◀ مقاومت در برابر سایش خراشان و ضربه
- ◀ ایجاد لایه ای عاری از هرگونه ترک

کاربردها

- ◀ پروانه همزن مواد
- ◀ ماریچ های حمل مواد
- ◀ تیغه های گیردر
- ◀ پره های فن
- ◀ پاروهای میکسر بتن
- ◀ تیغه های بلدوزر

خواص مکانیکی

سختی بعد از جوش
زمینه:
۵۲-۵۷ راکول C (لایه دوم)
کاربید تنگستن :
HV ۲۳۰۰

متغیرهای جوشکاری

گاز محافظ	بیرون زدگی سیم از نازل (Stick-Out) (سانتیمتر)	سرعت تغذیه سیم (متر بر دقیقه)	ولتاژ (ولت)	جریان (آمپر)	قطر سیم جوش
تحت گاز	۲ - ۲.۵	۶ - ۸	۲۵ - ۲۷	۲۰۰ - ۲۵۰	۱/۶ میلیمتر
تحت گاز	۳	۳ - ۵	۲۵ - ۲۸	۲۵۰ - ۳۰۰	۲/۴ میلیمتر

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴ واحد فروش: ۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷

www.namadhanotech.com info@namadhanotech.com