



NAWEL CAST 120

سیم جوش توپودری جهت بازسازی چدن

AWS A5.15 EST

مشخصات عمومی

NAWEL Cast 120 یک سیم جوش توپودری است که برای بازسازی انواع چدن توسعه یافته است. آلیاژ حاصل از این سیم جوش حاوی کربن بالایی است که منجر به افزایش سختی فلز جوش می شود. بنابراین این سیم جوش برای کاربردهایی که بعد از جوشکاری نیاز به ماشین کاری ندارند، مناسب است. برای جلوگیری از ایجاد ترک، بسته به نوع و ابعاد زیر لایه، اعمال پیش گرم در محدوده دمایی ۲۰۰-۴۰۰ درجه سانتی گراد ضرورت دارد.

مشخصات ویژه

- ◀ امتزاج عالی با انواع چدن
- ◀ حرارت ورودی پایین

کاربردها

◀ بازسازی انواع مختلف چدن

خواص مکانیکی

سختی (پس از جوشکاری):
۴۶-۴۰ راکول C (لایه دوم)

ترکیب شیمیایی آلیاژ حاصل از جوش (لایه دوم)

عنصر	کربن	منگنز	سیلیسیم	آهن
درصد وزنی	۱/۳۱	۰/۴۵	۰/۷	باقیمانده

متغیرهای جوشکاری

قطر سیم جوش	جریان (آمپر)	ولتاژ (ولت)	سرعت تغذیه سیم (متر بر دقیقه)	بیرون زدگی سیم از نازل (سانتیمتر) Stick-Out	گاز محافظ
۱/۶ میلیمتر	۲۲۰ - ۲۶۰	۲۵ - ۲۸	۴ - ۵	۲ - ۲/۵	بدون گاز
۲/۴ میلیمتر	۳۰۰ - ۳۵۰	۲۶ - ۲۹	۳ - ۴	۳ - ۴	بدون گاز

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷ واحد فروش: ۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴

www.namadhanotech.com info@namadhanotech.com