



# NAWEL WC-NBS

## سیم جوش توپودری مقاوم به سایش خراشان

DIN 8555: MF 21-GF-65-GR

### مشخصات عمومی

**NAWEL WC-NBS** آلیاژی بر پایه آهن و کاربید تنگستن که قابلیت دستیابی به سختی بالا و مقاومت سایش بسیار بالا در لایه اول جوش را دارد. تشکیل فلز جوش متشکل از کاربیدهای تنگستن (WSC) شامل ۵۰٪ (WC) و ۵۰٪ (WPC) است که در زمینه ای با ریزساختار حاوی درصد بسیار بالایی از کربوبوراید های آهن منجر به ویژگی های منحصر به فرد این سیم جوش می شود. این سیم جوش برای ایجاد لایه مقاوم به سایش در لایه اول جوشکاری بر روی فولادهای ساده و کم آلیاژ طراحی شده است. برای ایجاد لایه مقاوم به سایش در این سیم جوش حداکثر دو لایه جوش توصیه می شود. جهت دستیابی به سختی و ریزساختار مدنظر آمپر و ولتاژ باید تا حد امکان پایین نگه داشته شوند.

### مشخصات ویژه

- ◀ رقت ناچیز در لایه اول جوشکاری
- ◀ مقاومت در برابر شرایط سایشی خراشان
- ◀ حداکثر دمای کاری ۲۰۰ درجه سانتی گراد
- ◀ دارای ترک های عرضی جهت آزادسازی تنش

### کاربردها

- ◀ صنایع سیمان و معادن
- ◀ ماریچ های حمل مواد
- ◀ شوت مواد معدنی
- ◀ هاپرها
- ◀ قطعات ساینده ذرات ریز
- ◀ تجهیزات لایروبی
- ◀ فن ها
- ◀ انواع پمپ های اسلاری و بتن

### خواص مکانیکی

سختی بعد از جوش  
زمینه:  
۶۵-۶۸ راکول C (لایه اول)  
کاربید تنگستن :  
HV ۲۳۰۰

### متغیرهای جوشکاری

گاز محافظ	بیرون زدگی سیم از نازل (Stick-Out) (سانتیمتر)	سرعت تغذیه سیم (متر بر دقیقه)	ولتاژ (ولت)	جریان (آمپر)	قطر سیم جوش
تحت گاز	۲ - ۲.۵	۶ - ۸	۲۵ - ۲۷	۲۰۰ - ۲۵۰	۱/۶ میلیمتر
تحت گاز	۳	۳ - ۵	۲۵ - ۲۸	۲۵۰ - ۳۰۰	۲/۴ میلیمتر

تهران، احمد آباد مستوفی، میدان پارسا، خیابان انقلاب، خیابان شهید احسانی راد

۰۹۰۵۱۵۱۶۸۰۴ واحد فروش: ۰۲۱-۵۶۲۷۶۶۲۷

www.namadnanotech.com info@namadnanotech.com